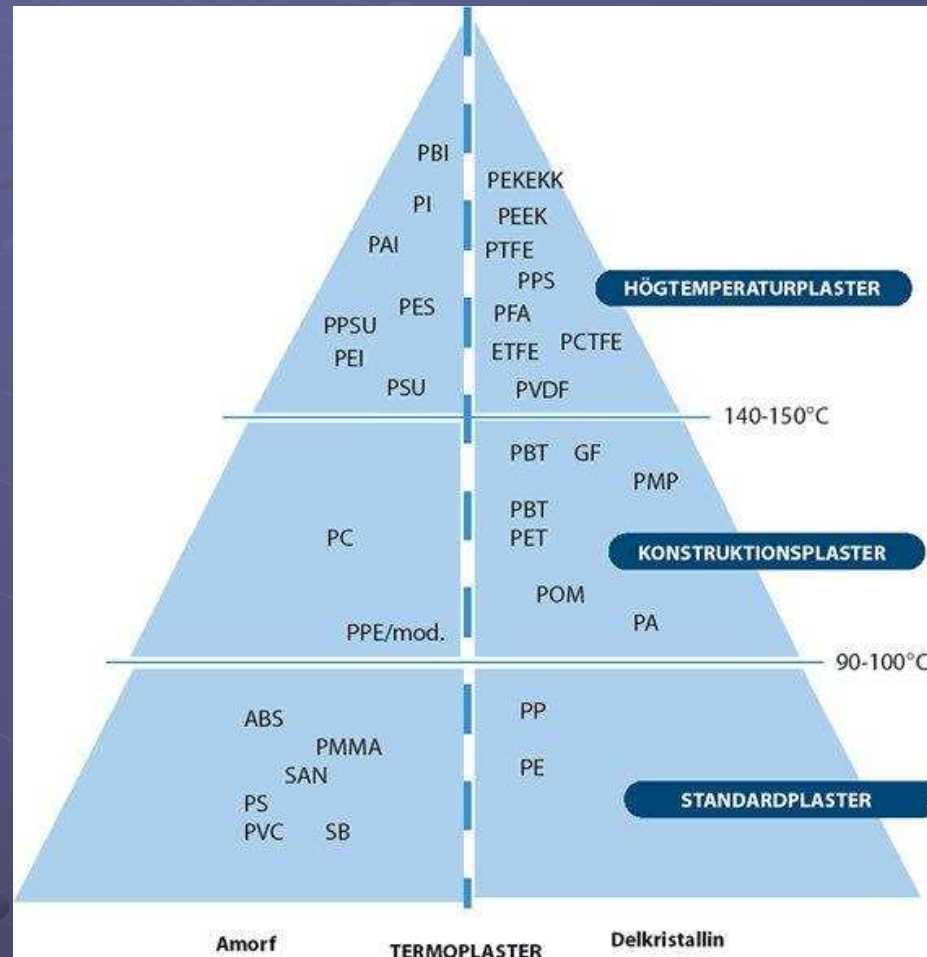


Hvorfor bruge plast

1. Mange formningsmuligheder

1. Fræsning / drejning
2. Sprøjtstøbning
3. Vakuumbstøbning
4. Termoformes
5. Ekstruderes
6. Svejses
7. Limes

Plast pyramide



Hvorfor bruge plast

2. Lav vægt

- Stål: 8,0
- Aluminium: 2,7
- POM: 1,4
- PE: 0,9

Hvorfor bruge plast

3. Stor styrke i forhold til vægt.
4. Minimum vedligeholdelse.
5. Modstandsdygtig mod kemikalier (syre, lud, olie, opløsningsmidler)
6. Lav ledningsevne overfor varme, kulde og el.
7. Slagfast og ofte bøjelig.

Hvorfor bruge plast

8. Lav friktion.

9. Reduktion af støj og vibrationer.

10. Hurtig bearbejdningsstid i forhold til stål
(ved fræsning og drejning)

Priskalkulation fræsedel

	Material pris (klods 50x100x 100)	Program opstilling mv.	Fræse- tid	Total Omkost.
Syrefast	280 kr.	1 time 600 kr.	3 timer 2.400 kr.	3.280 kr.
Alu.	41 kr.	1 time 600 kr.	2 timer 1.600 kr.	2.241 kr.
POM	21 kr.	1 time 600 kr.	1 time 800 kr.	1.421 kr.

Migrations test



DOC.PDF

Migrations test



G00820_RolfSchmidt (OverallMigr POM C).pdf

Migrations test



G00821_RolfSchmidt_OverallMigr (PEHD1000).pdf

Kurveskive



Kurveskive 41008894.pdf

Kurvetromler



Kurvetromler 16920945.pdf

Medbringer



Medbringer nav BC70RI002.pdf

Pumpehjul



Pumpehjul DFF9119.pdf

Skraber



Skraber 3ST98750.pdf

Tandremshjul



Tanremshjul RF900492.pdf

Twister



Twister HW08000.pdf

Valse



Valse SWM10000.pdf